

HT-R RACK 19"



FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso e uscita monofase (sinusoidale)
- Elevata efficienza (rendimento)
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore
- Self-Diagnostics e circuito raffreddamento)
- By-pass statico automatico
- Schermo LCD con rotazione 90°
- Display con totale informazione e stato UPS
- Settaggio tensione in uscita
- ECO Mode di serie per piano di risparmio energetico
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie manuale o automatico
- Interfaccia comunicazione RS232 e USB e software
- Supporti per montaggio rack o tower

Opzionale:

- Scheda di comunicazione SNMP (ETHERNET/MODBUS)
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Contatto per pulsante di emergenza (E.P.O.)
- Altre autonomie con armadi batterie esterni
- Autonomia doppia o tripla su b.box
- Kit per collegamento in parallelo ridondante
- Rail kit: guide per armadi rack estensibili



HT-R RACK 19"		100	200	300	600	1000
POTENZA	NOMINALE (VA)	1000	2000	3000	6000	10000
	ATTIVA (W)	1000	2000	3000	6000	10000
INGRESSO	TENSIONE	220/230/240Vac				
	RANGE DI TENSIONE	160-295 Vac 100% carico - 110-300Vac 60% carico				
	FREQUENZA	40-55 TO 50Hz / 55-65Hz (RILEVAMENTO AUTOMATICO)				
	FATTORE DI POTENZA	> 0,99				
USCITA	TENSIONE	208/220/230/240 ±2% (selezionabile)				
	TEMPO D'INTERVENTO	ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE				
	FREQUENZA	50/60Hz ±0,2%				
	SOVRACCARICO	RETE PRESENTE: 30min 110% - 10min 130% - 30sec 150% - 200msec >150% FUNZIONAMENTO A BATTERIA: 1min 110% - 10sec 130% - 3sec 150% - 200msec >150%				
	FORMA D'ONDA	SINUSOIDALE				
	THD	< 3% (LINEARE)				
	CREST FACTOR	3:1				
	EFFICIENZA PIENO CARICO	RETE >94% - ECO MODE >98% - BATTERIA 90%				
PRESE USCITA	6 IEC 10A	6 IEC 10A	6 IEC 10A		6 IEC 10A	
BY PASS	AUTOMATICO	SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS				
BATTERIE	TIPO	12V-7,2Ah	12V-7,2Ah	12V-9Ah	12V-7,2Ah	12V-9Ah
	NUMERO	3	6	6	16	16
	STD. BACK UP	10'				
	TEMPO DI RICARICA	6 - 8hrs				
NOTE GENERALI	LIVELLO RUMOROSITÀ	< 50 dBA (@ 1 m)				
	TEMPERATURA DI LAVORO	DA 0°C A 40°C				
	UMIDITÀ RELATIVA (@35°C)	> 90% SENZA CONDENSA - NON CORROSIVA				
	DIMENSIONI UPS (L x P x H) mm	440x385x88 (2U)	440x505x88 (2U)		440x385x88 + 440x690x88 (2U+2U)	
	PESO (Kg)	14	24	29	59	65
NORMATIVE	EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 - CE					
PROTEZIONI	ELETRONICHE	SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA				
	ELETTTRICHE	FUSIBILE IN INGRESSO				
	MECCANICHE	IP21				
	PROTEZIONI	RJ45				
SEGNALAZIONI	OTTICHE	PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI				
	ACUSTICHE	MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI				

APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI