

# HT120 S e HT-R120 S



## FUNZIONI E CARATTERISTICHE

- Tecnologia "on-line" doppia conversione
- Alta frequenza senza trasformatore - VFI-SS-111
- Ingresso e uscita monofase (sinusoidale)
- Elevata efficienza- smart eco fino al 99%
- Circuito PFC in ingresso
- Controllo a Microprocessore (Self-Diagnostics e circuito raffreddamento)
- By-pass statico automatico
- Schermo LCD per totale informazione e stato UPS
- Totale settaggio da tastierino frontale
- SMART ECO Mode di serie per piano di risparmio energetico
- Avviamento senza rete di serie (Cold-Start)
- Avvio automatico a ritorno rete ingresso (Auto-Restart)
- Test funzionamento e batterie manuale o automatico
- Configurazione "SLIM and SILENT"
- Interfaccia comunicazione RS232 e USB e software
- Modalità uso con ingresso da **generatore**
- HT-R120S compatibile con **armadi rack con profondità ridotte**
- HT-R120S supporti rack/tower compresi "RT model"

### Opzionale:

- Scheda di comunicazione SNMP (ETHERNET/MODBUS)
- Scheda di comunicazione allarmi a relè (AS/400)
- Contatto per pulsante di emergenza (E.P.O.)
- Autonomia maggiorata con armadi batterie esterni
- Schede interne **tropicalizzate per ambienti aggressivi**
- Prese programmabili in uscita priorità server
- Rail kit: guide per armadi rack estensibili



HT TOWER MODELLI		120S	120S RACK
POTENZA	(VA)	1200	1200
	(W)	900	900
INGRESSO	TENSIONE	220/230/240Vac	
	RANGE DI TENSIONE	160-295 Vac 100% carico - 115-300Vac 60% carico	
	FREQUENZA	40-55 TO 50Hz / 55-65Hz (RILEVAMENTO AUTOMATICO)	
	FATTORE DI POTENZA	> 0,99	
USCITA	TENSIONE	208/220/230/240 ±2% (selezionabile)	
	TEMPO D'INTERVENTO	ZERO ON-LINE DOPPIA CONVERSIONE	
	FREQUENZA	50/60Hz ±0,2%	
	SOVRACCARICO	RETE PRESENTE: 30min 110% - 10min 130% - 30sec 150% - 200msec >150% FUNZIONAMENTO A BATTERIA: 1min 110% - 10sec 130% - 3sec 150% - 200msec >150%	
	FORMA D'ONDA	SINUSOIDALE	
	THD	< 3% ( LINEARE )	
	CREST FACTOR	3:1	
	EFFICIENZA PIENO CARICO	RETE >91% - SMART ECO >99% - BATTERIA 87%	
	PRESE USCITA	4 IEC 10A	8 IEC 10A
BY PASS	AUTOMATICO	SENZA INTERRUZIONI (100%) UPS - BYPASS - UPS	
BATTERIE	TIPO	12V-9Ah	12V-9Ah - <b>HOT SWAP</b>
	NUMERO	2	2
	STD. BACK UP	15' (tipica al 80% carico lineare)	
	TEMPO DI RICARICA	6 - 8h	
NOTE GENERALI	LIVELLO RUMOROSITÀ (@ 1 m)	stato normalità: < 12 dBA stato modulazione: < 50 dBA	
	TEMPERATURA DI LAVORO	DA 0°C A 40°C	
	UMIDITÀ RELATIVA ( @35°C )	> 90% SENZA CONDENZA	
	DIMENSIONI UPS ( L x P x H ) mm	144 x 293 x 209	440 x 325 x 86,5 (2U)
	PESO (Kg)	10	12
NORMATIVE	EN 62040-1-2, EMC EN 62040-2, EN 62040-3 - CE		
PROTEZIONI	ELETTRONICHE	SOVRACCARICHI - CORTO CIRCUITI - BASSA TENSIONE BATTERIA	
	ELETTRICHE	FUSIBILE IN INGRESSO	
	MECCANICHE	IP21	
	PROTEZIONI	RJ11	
SEGNALAZIONI	OTTICHE	PRESENZA DI TENSIONE - MODALITA' BATTERIA - SOVRACCARICHI	
	ACUSTICHE	MANCANZA DI CORRENTE - BATTERIE SCARICHE - SOVRACCARICHI	

## APPLICAZIONI :

UFFICI AMMINISTRATIVI, LABORATORI, CED, CCTV , VIDEO SORVEGLIANZA, CENTRALINI TELEFONICI, ANTIFURTI